



# handlauffräsgerät

FG 308



# Handlauf-Fräsergerät FG 308



Holztreppen erfreuen sich wieder steigender Beliebtheit: sie strahlen Wärme und Behaglichkeit aus und sind im gehobenen Innenausbau nicht mehr wegzudenken. Zur Treppe gehört aber auch der passende Handlauf, und da lag es nahe, als Ergänzung zum SCHEER-Treppenwangen-Fräsergerät auch ein Handlauf-Fräsergerät zu entwickeln, das sowohl dem Handwerker wie auch dem Industriebetrieb ermöglicht formschöne Handläufe schnell und kostengünstig herzustellen.

Das neue SCHEER-Handlauf-Fräsergerät FG 308 besteht im Wesentlichen aus einer sinnvoll konstruierten Grundplatte mit Führungs- bzw. Anpreßrollen und einem darauf aufge-

bauten leistungsstarken Fräsmotor. Das Gerät wird auf den Handlauf bzw. auf den Krümmung aufgesetzt, mit Hilfe von Trapez-Gewindespindeln festgeklemmt und über das Werkstück hinweggeführt. Die Anpreß- bzw. Führungsrollen geben die Gewähr, daß das Gerät auf dem Werkstück sicher aufsitzt, vor allem auch dafür, daß jede Krümmung des Werkstücks berücksichtigt und daß die Profilfräsung dementsprechend ausgeführt wird. Zwei Führungsriffe ermöglichen ein gefühlvolles Arbeiten, gleichgültig ob das Handlaufprofil nun hochkant oder waagrecht eingespannt ist. Außerdem dreht sich, je nach Form des Krümmung, das Fräsergerät teilweise um die eigene Achse, und da muß eine sichere Führung gegeben sein.



## Technische Daten

Höhe des zu fräsenden Handlaufs	ca. 58 – 140 mm
Breite des zu fräsenden Handlaufs	ca. 38 – 75 mm
Kleinster Radius des Krümmung	ca. 250 mm
Fräsmotor	Type HM 17, Lichtstrommotor 220 Volt, 1400 Watt, $n = 18\,000 \text{ min}^{-1}$ , schutzisoliert nach VDE 0740 Kl. 2 funkentstört nach Störgrad „N“
Werkzeugaufnahme	M 16 x 1,5 innen

## Lieferumfang

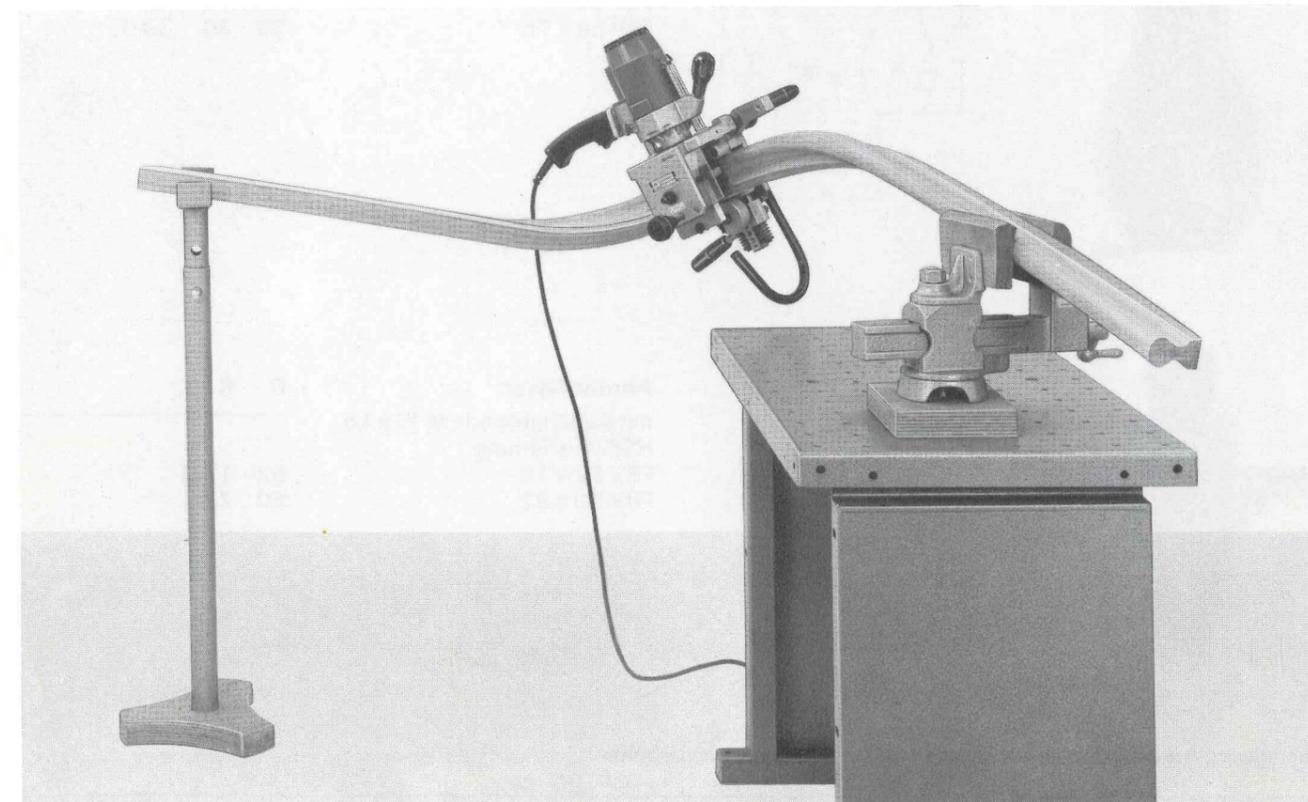
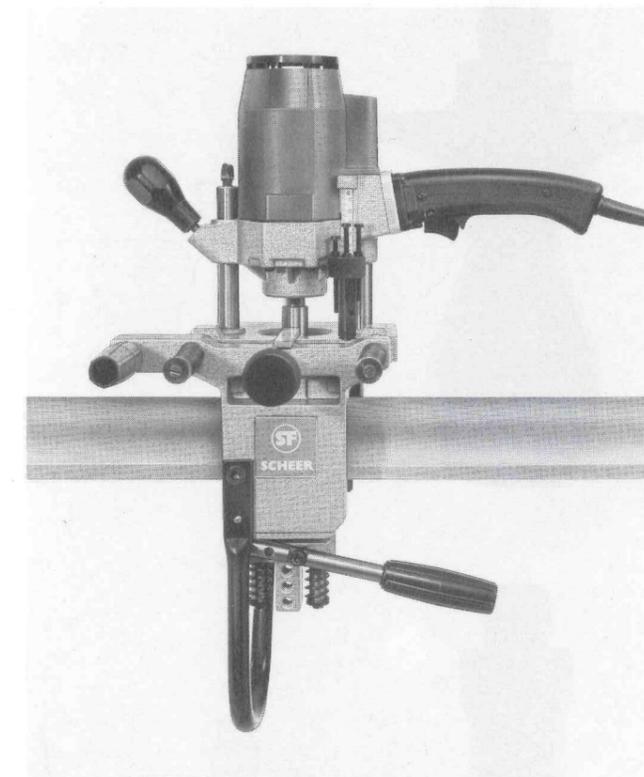
Handlauf-Fräsergerät FG 308 mit Lichtstrommotor HM 17, 1400 Watt, 220 Volt, mit Tiefenanschlag TA 318,

mit je einem Einmaulschlüssel SW 8, SW 13, SW 17 und SW 22, mit Zuleitungskabel 4 m und Stecker.

Je nach Holzprofil stehen geeignete, von der Holzberufsgenossenschaft geprüfte Profilfräser zur Verfügung, die in Verbindung mit der hohen Drehzahl des Fräsmotors ein sauberes Fräsbild ergeben, sodaß Angleichungsarbeiten und vielfaches Nachschleifen eingespart werden können.

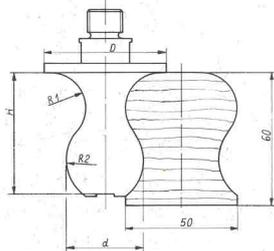
Die Werkzeuge sind entweder als kompletter Handlauf-Fräser oder als Kugel- und als Abrundfräser lieferbar. Der Handlauf-Fräser ermöglicht das gleichzeitige Abrunden der Oberkante des Handlaufs wie auch das Fräsen der seitlichen Kontur in einem Arbeitsgang. Will man aber ungebunden von einer bestimmten Fräserform sein, oder will man nur die Oberkante des Handlaufs abrunden, dann empfiehlt sich die Verwendung des Abrundfräses. Die seitliche Kontur wird dann, falls gewünscht, in einem zweiten Arbeitsgang mit einem speziellen Kugelfräser durchgeführt. So lassen sich auch Variationen zwischen den verschiedenen Fräsern vornehmen.

Schließlich läßt sich das Handlauf-Fräsergerät FG 308 auch zum Nacharbeiten bereits vorhandener Handläufe einsetzen.



Es wird empfohlen, den Handlauf an einem Ende in einen Schraubstock mit Kugelverdreher einzuspannen und das herausragende Werkstück je nach Länge und Form auf

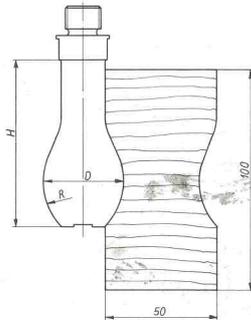
einem Bock oder einer Stütze aufzulagern und - wenn möglich - auch dort zu spannen.



### Handlauf-Fräser

mit Außengewinde M 16 x 1,5  
HSS-Ausführung  
FRP 55 x 34  
FRP 60 x 36

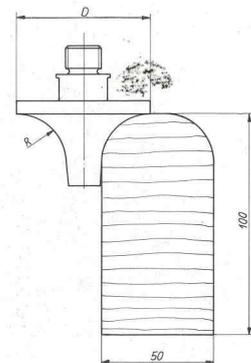
D	d	H	R1	R2
55	34	55	16	20,5
60	36	70	20	30,0



### Kugelfräser

mit Außengewinde M 16 x 1,5  
HSS-Ausführung  
FRP 34 x 60  
FRP 36 x 76

D	H	R
34	60	20,5
36	76	30,0



### Abrundfräser

mit Außengewinde M 16 x 1,5  
HSS-Ausführung  
FRV 52 x 16  
FRV 60 x 22

D	R
52	16,0
60	22,0

Technische Änderungen in Konstruktion und Ausführung vorbehalten.