

Dübelspecht BS 5101

Elektronisch gesteuerte Dübellochbohr- und Eintreibmaschine

SCHEER



Auf diese Maschine haben Sie schon lange gewartet. Hiermit lösen Sie den Engpaß beim stirnseitigen Bohren und Dübeleintreiben. Flexibilität und Schnelligkeit macht den Dübelspecht jedem Bearbeitungszentrum beim horizontalen Bohren überlegen. Die Dübel werden mit exakter Leimdosierung paßgenau eingebracht. Dadurch verschaffen Sie sich einen enormen Produktivitätsvorsprung.

HOHE FUNKTIONALITÄT

- Großer Arbeitsbereich bis 1200 mm Werkstückbreite und 60 mm Dicke
- Wechselbetrieb für spiegelbildliche Bohrungen
- Frei programmierbare Bohrabstände
- Kurze Bohr- und Eintreibzyklen
- Wahlweise Bohren, Bohren + Eintreiben oder nur Eintreiben
- Bedarfsgerechte Leimeinspritzung über Programmsteuerung

BEDIENERFREUNDLICHKEIT

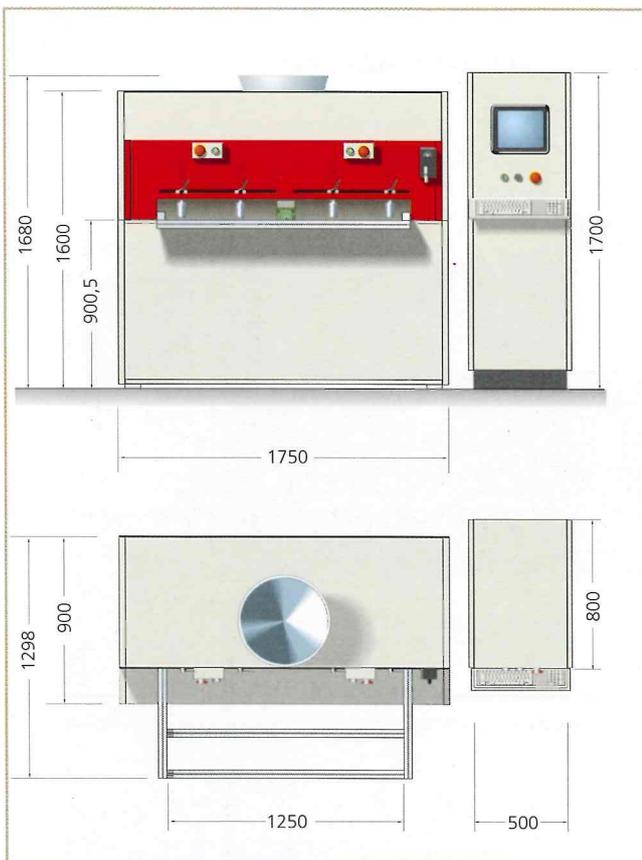
- Grafikunterstützte Programmierung
- Automatische Optimierung der Bohrfolge
- Rechte und linke Teile werden mit demselben Programm bearbeitet

PERFEKTE TECHNIK

- Massiver Maschinenständer in Kompaktbauweise
- Präzisionslinearführungen in Kugelumlauftechnik für hohe Verfahrensgeschwindigkeiten bei geringstem Wartungsaufwand
- Servoantrieb in Resolvertechnik für hohe Positioniergenauigkeit bei extremer Beschleunigung
- Robuster Fräsmotor mit programmgesteuerter Drehzahlregelung für optimale Bohrungen

SICHERHEIT

- Lärm- und Staubschutz durch Vollverkleidung
- Optimaler Personenschutz



Farbmonitor für
grafikunterstützte
Programmierung

Dübelspecht BS 5101

mit 1 gesteuerten Achse, stabiler Maschinenständer zur Aufnahme des Supports mit Bohrmotor, der Leimeinspritzdüse und der Dübel-Eintreibeinrichtung. Support mit Linearführung und Zahnstangenantrieb.

1 Support für

X-Achse: Arbeitslänge 1250 mm,

Y-Achse: Arbeitshöhe 60 mm, über Verstellspindel von Hand einstellbar,

Z-Achse: Bohrtiefe 47 mm.

Positionierung des Supportes über Servomotor in Resolvertechnik.

4 Spannzylinder, verstellbar über Spannerportal, Werkstückspannung erfolgt in zwei Gruppen im Wechsel oder gemeinsam.

Steuerung über PC zusammen mit SIEMENS-Automatisierungsgerät.

Schutzeinrichtungen nach CE-Norm:

- Maschinen-Vollverkleidung (oberer Bereich für Absaugung offen)
- je 1 NOT-AUS Taste rechts und links der Maschine.

Auf besondere Bestellung:

- andere Dübelabmessungen
- alternative Werkzeugaufnahme

Technische Daten:

Type:	BS 5101
Werkstückbreite	min. 60 mm, max. 1200 mm
Werkstückbreite für Pendelbetrieb	max. 600 mm
Werkstücklänge	min. 100 mm
Werkstückdicke	min. 15 mm, max. 60 mm
Servo-Achse:	1
- X-Achse	Arbeitslänge 1250 mm, v = 60 m/min.
- Y-Achse (manuell einstellbar)	Arbeitshöhe 8 - 53 mm, über Verstellspindel einstellbar
- Z-Achse	Bohrhub max. 80 mm
Motore:	
- X-Achse	Servomotor 0,54 kW
- Bohreinheit	Motorleistung 1,5 kW bei 18.000 U/min. 300 Hz, frequenzgeregelt 1000 bis 18.000 U/min.
Bohreraufnahme	M 10 und alternativ
Min. Bohrabstand seitl.	15 mm
Betriebsspannung	400 Volt, 50 Hz
Steuerspannung	24 Volt
Luftanschluß	10 mm Ø I.W., 7 bar
Luftverbrauch	540 m ³ /h bei v = 30 m/sec.
Absaugung	1 x 80 mm Ø I.W.
Saugleistung	1600 m ³ /h bei v = 30 m/sec. Luftgeschwindigkeit
Spannzylinder	4 Kurzhubzylinder je 60 mm Ø horizontal oder vertikal einstellbar.
Steuerung	über PC zusammen mit SIEMENS-Automatisierungsgerät
Sicherheit	- Maschinen-Vollverkleidung - 2 NOT-AUS Taster
Dübelabmessungen	8 x 35/40 Standard, alternativ auf Anfrage
Wendelförderer-Kapazität	3,5 Ltr.
Leimsystem	10 Ltr. Druckbehälter max. 7 bar