



Plattenaufteilsäge PA 4130 mit elektronischer Steuerung



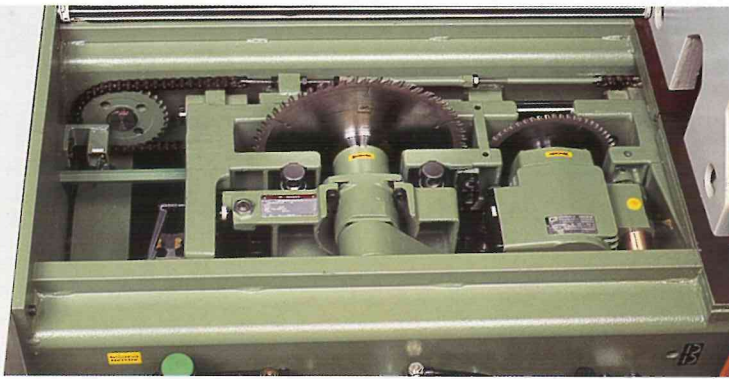
Erfahrung ist durch nichts zu ersetzen. Das Wissen um die Bedürfnisse beim Handwerk ließ diese Plattensäge entstehen. Rationelles, exaktes und splitterfreies Aufteilen von plattenförmigen Materialien sind unabdingbare Forderungen auch für den kleineren Handwerksbetrieb. Ein wirtschaftliches Arbeiten selbst bei Kleinserien oder Einzelanfertigung ist bei dieser Maschine gewährleistet. Eine solide Konstruktion sowie die durchdachte und ausgereifte Technik bilden die Grundlage für das attraktive Preis-Leistungsverhältnis und die hohe Qualität der Maschine.

Die Plattensäge PA 4130 wird mit den Schnittlängen 3100 und 4200 mm gefertigt.



SPS-Kompakt-Steuerung

Die Eingabe erfolgt über ein Bedientableau mit Display. Es können 500 Sätze auf 80 Programmen verteilt werden. Der Satzaufbau besteht aus Satznummer und Stückzahl mit max. 99 als Eingabe, Maß mit Maßtyp, z.B. Absolutmaß, Kettenmaß sowie sämtliche Funktionen der Anlage, welche vor bzw. nach dem Positionieren ausgeführt werden können.



Das Sägeaggregat wird auf einer gehärteten Längsführung von höchster Präzision geführt und über einen Drehstrom-Getriebemotor mittels Frequenzumrichter angetrieben. Der Vorschub des Sägewagens erfolgt automatisch und ist stufenlos über Potentiometer von 0 - 40 m/min. regelbar. Der Rücklauf geschieht ebenfalls automatisch und unterflur im Eiglang 50 m/min.

Lieferumfang:

1 Automatische Plattensäge FM 20 mit Druckbalken, Absaugvorrichtung im Maschinenkörper und im Druckbalken, Lamellenschutzvorhang und Schutzhaubenverriegelung, 6 Aussparungen im Spannbalken, Tischauflagen des Maschinenkörpers aus Pertinaxplatten, Ritze von außen verstellbar, Wartungseinheit, Bedienelemente im schwenkbaren Bedientableau.

1 Winkelanschlagstisch HP 5043, Tischgröße 1800 x 800 mm, bearbeiteter Stahlwinkel, Tischaufgabe aus Pertinax.

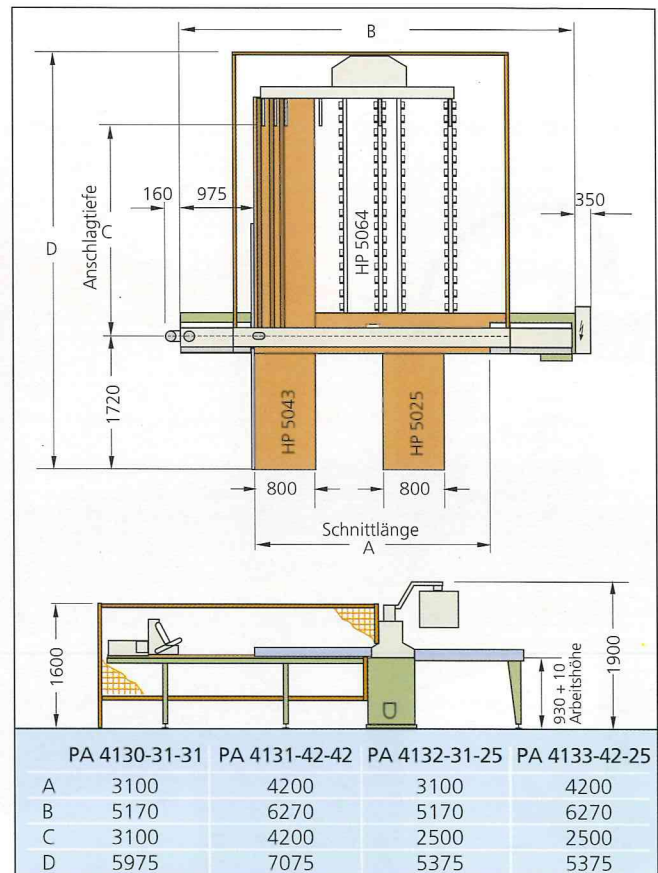
1 Werkstückauflagetisch HP 5025 (bei Schnittlänge 4200 mm 2 Stück), Tischgröße 1800 x 800 mm, Tischaufgabe aus Pertinax.

1 Materialvorschubstisch HP 5064 zum rückseitigen Anbau an FM 20, mit SPS-Kompakt-Steuerung EG 3350, mit 6 schwimmenden Klemmfingern (bei Schnittlänge 4200 mm 7 Stück) am Materialschieber, Direktantrieb mittels Servomotor in Resolvertechnik, Mittelführung des Materialschiebers, Pertinax-Auflagefläche und Röllchenbahnen.

1 HM-Sägeblatt KSB 4005, für die Hauptsäge
1 HM-Sägeblatt KSB 4006, für den Vorritzer
1 Sicherheitszaun um den rückseitigen Materialvorschubstisch.

Optionen:

- Automatische 3-Stufen-Schnitt Höheneinstellung
- Luftkisseneinrichtung in den vorderseitigen Tischen
- Winkelanpreß-Einrichtung



Technische Daten:

Schnitthöhe	70 mm
Sägeblattüberstand	77 mm max.
Sägeaggregat	Drehstrom 400 Volt, 50 Hz, 7,0 kW
Vorritzermotor	Drehstrom 400 Volt, 50 Hz, 1,1 kW
Vorschubmotor Säge	Drehstrommotor 0,55 kW, durch Frequenzumrichter gesteuert
Vorschubmotor Schieber	Servomotor 1,1 kW
Vorschubgeschwindigkeit Säge	0 - 40 m/min.
Rücklaufgeschwindigkeit Säge	50 m/min.
Vorschubgeschwindigkeit Schieber	25 m/min.
Rücklaufgeschwindigkeit Schieber	50 m/min.
Anschlussspannung	3-Phasen, 400 Volt, 50 Hz,
Steuerspannung	24 Volt
Gesamtanschlußwert	ca. 11 kW
Steuerung	SPS-Kompakt-Steuerung EG 3350, 500 Sätze auf 80 Programme verteilt.
Elektrische Ausführung	nach EN 60 204
Luftanschluß	10 mm I.W., 6 bar Betriebsdruck, Luftverbrauch ca. 15 l bei 6 bar je Takt.
Staubabsaugung	3 Absaugöffnungen: 2 x 140 mm Ø I.W.; 1 x oval $\approx$ 140 I.W. x 50 hoch, Luftmenge 3300m ³ /h bei 20 m/sek. Luftgeschwindigkeit

Änderungen in Konstruktion und Ausführung vorbehalten