

Herstellung und Kundendienst für C.F.SCHEER & CIE.:
Hans Koch GmbH | Glandorfer St. 25 | 49196 Bad Laer
Tel.: 05424-2972-0 | Fax.: 05424-2972-50
Mail.: info@hanskochgmbh.de | www.hanskochgmbh.de

SCHEER Plattenaufteilsägen: Schnitt für Schnitt Präzision.

Die PA 6000 und die PA 7000 von SCHEER.
Die neue Maschinengeneration mit richtungsweisender Technik.





Herzlich willkommen bei SCHEER. Einem Unternehmen aus dem Ländle, aus dem schon immer Tüftler und große Erfinder gekommen sind. Daß dieses schwäbische Unternehmen heute weltweit auf dem Gebiet der Holzbearbeitungsmaschinen einen hervorragenden Ruf besitzt und richtungsweisend in Technologie und Qualität ist, kommt nicht von ungefähr. Innovative Ideen, modernste Technologien und ein engagiertes Team von erfahrenen Praktikern hat sich den Fortschritt auf die Fahnen geschrieben. Diese Philosophie überzeugt bei der PA 6000 und der PA 7000. Auf die Plattenaufteilsägen der neuen Generation sind wir besonders stolz. Sie sind speziell für das rationelle Aufteilen von

Platten konzipiert. Wirtschaftlichkeit auf den Punkt gebracht. Für Handwerk und Industrie.

„Stapelweise Präzision“ ist bei SCHEER kein Schlagwort, sondern wird mit dieser neuen Maschinengeneration täglich unter Beweis gestellt. Egal ob Sie Holz-, Kunststoff- oder Aluplatten zuschneiden, die Maschinen der Produktreihe PA 6000 und PA 7000 lösen Ihre Fertigungsaufgaben in beispielhafter Präzision. Die Plattenaufteilsägen werden mit Schnittlängen von 3100 mm bis 5700 mm gebaut. Natürlich auch in spiegelbildlicher Ausführung mit Anschlagseite rechts. Ohne Mehrpreis. Und wenn wir gerade vom Preis reden: Die PA 6000 und die PA 7000

bieten Ihnen ein Preis-Leistungs-Verhältnis, welches im Markt seinesgleichen sucht.

Der Computer - your best friend. Warum kompliziert, wenn's auch einfach geht! Die Plattenaufteilsägen nutzen den Bedien-PC direkt und verzichten auf überflüssige Bedienelemente der klassischen SPS-Steuerung.

Die klare Funktionalität der Anlagenkonzeption findet sich auch in vielen weiteren Details. Eine von Windows gestützte Bedienoberfläche mit grafischen Darstellungen für Neuanlage und Korrektur von Schnittplänen (Ausschnitte, Nutprogramme usw.) bieten dem Anwender eine klare werkstatorientierte Bedienführung.

Wählen Sie: Zwei Schnitthöhen

Die Baureihe für den flexiblen Zuschnitt
in Qualität und Präzision
zu einem attraktiven Preis.

PA 6000

- Schnitthöhe 80 mm
- Hauptsägemotor 9 KW
- Hauptsägeblatt Ø 350 mm
- Ritzsägeblatt Ø 200 mm
- Schnittlänge 3100 mm
- Schnittlänge 4200 mm
- Schnittlänge 5700 mm
- Postforming optional
- Hubtisch optional

– ein überzeugendes Konzept!

Diese leistungsstarke Baureihe dokumentiert überzeugend,
daß Qualität, Präzision und die optimale Ausstattung
keine Frage von hohen Investitionen sind.

PA 7000

- Schnitthöhe 115 mm
- Hauptsägemotor 11/15 KW
- Hauptsägeblatt Ø 450 mm
- Ritzsägeblatt Ø 200 mm
- Schnittlänge 3100 mm
- Schnittlänge 4200 mm
- Schnittlänge 5700 mm
- Postforming optional
- Hubtisch optional



Platten aufteilen – die PA 6000 und die PA 7000 überzeugen im Detail.

Das massive Maschinengrundbett in Kompaktbauweise mit integrierten verschleißfreien, gehärteten und geschliffenen Rundführungen für das Sägeaggregat und für den Materialschieber mit außenliegenden Führungen garantieren maßgenaue, ausrißfreie Fertigschnitte über Jahre hinweg. Durch hohe Positioniergeschwindigkeiten werden überdurchschnittliche Leistungen erreicht.

Option Postforming.

Zum ausrißfreien Sägen von postgeformten Platten.

Beim Sägen schwenkt das Vorritzblatt kurz vor Erreichen der am Winkelanschlag anliegenden Plattenkante hoch und ritzt diese vor, so daß ein ausrißfreies Durchsägen gewährleistet ist. Da bei SCHEER das Postformingsystem aus Vorritz- und Hauptsägeaggregat besteht, ist das Ausrichten der Sägeblätter schnell vorgenommen. Die Postformingeinrichtung ist für sämtliche Schnittlängen einsetzbar und kann bei den neuen Modellen nachgerüstet werden. Die maximale Schnitthöhe bei postgeformtem Material beträgt bei der 6000er-Baureihe 60 mm und bei der 7000er-Baureihe 90 mm.

Einmannbedienung. Ob Sie direkt oder online mit der Maschine kommunizieren, Sie arbeiten ausschließlich mit der Tastatur. Sämtliche Bearbeitungsschritte werden durch grafische Darstellungen auf dem Bildschirm angezeigt.

Kraftübertragung des Materialschiebers an den außenliegenden Führungen durch Zahnstangen / Zahnräder.

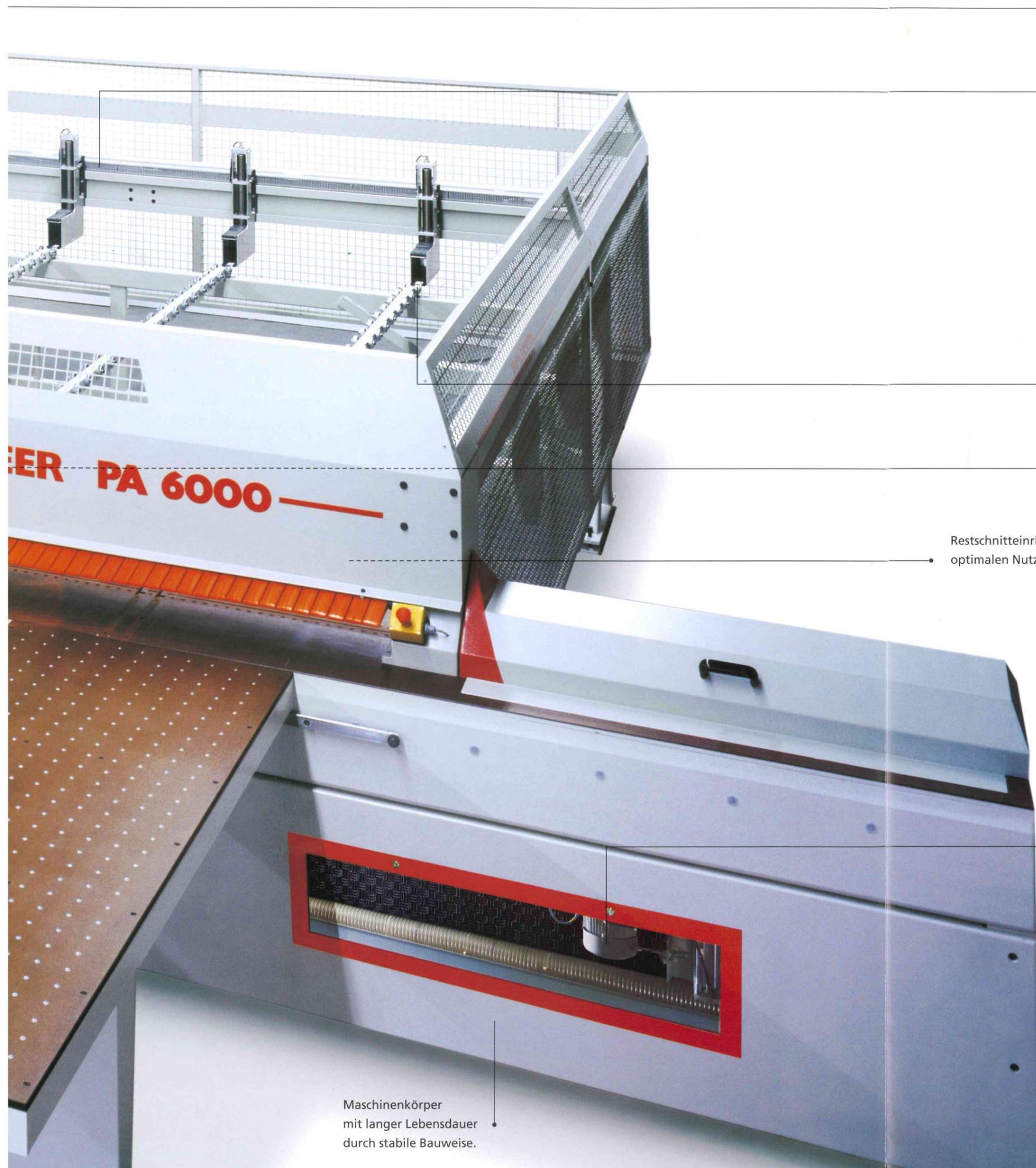
Separat aufgestellter Schaltschrank.

Röllchenbahnen, Pertinaxauflage im Bereich des Winkelanschlags.

Winkelanschlagtisch mit Luftkisseneinrichtung.

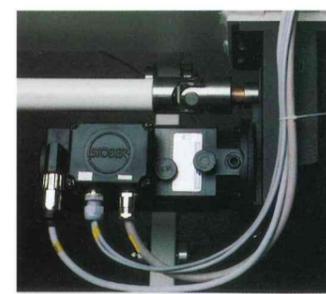
Werkstückauflagetisch mit Luftkisseneinrichtung.

Werkstückauflagetisch mit Luftkisseneinrichtung.



Restschnitteinrichtung zur optimalen Nutzung der Platten.

Maschinenkörper mit langer Lebensdauer durch stabile Bauweise.



Materialschieber, Direktantrieb mittels Servomotor in Resolvertechnik. Kein separates Meßsystem nötig.



Führung des Materialvorschubers über gehärtete Formrollen und gehärtete Rundachsen.



Vollautomatische Winkelangleichrichtung mit pneumatisch betätigter Anpreßklaue.



Vorschubfinger mit gummierter Klemmung, schwimmend gelagert.



Sägewagen mit zwei obenliegenden Führungen aus gehärteten und geschliffenen Wellen auf Super-Kugelführungsbüchsen geführt.



Absaugung als geschlossenes System mit direkt angeschlossenem PU-Spiralschlauch ergibt einen optimalen Wirkungsgrad. Die berufsgenossenschaftlichen Grenzwerte werden deutlich unterschritten.

Das Herz der Plattensäge schlägt im Sägewagen.

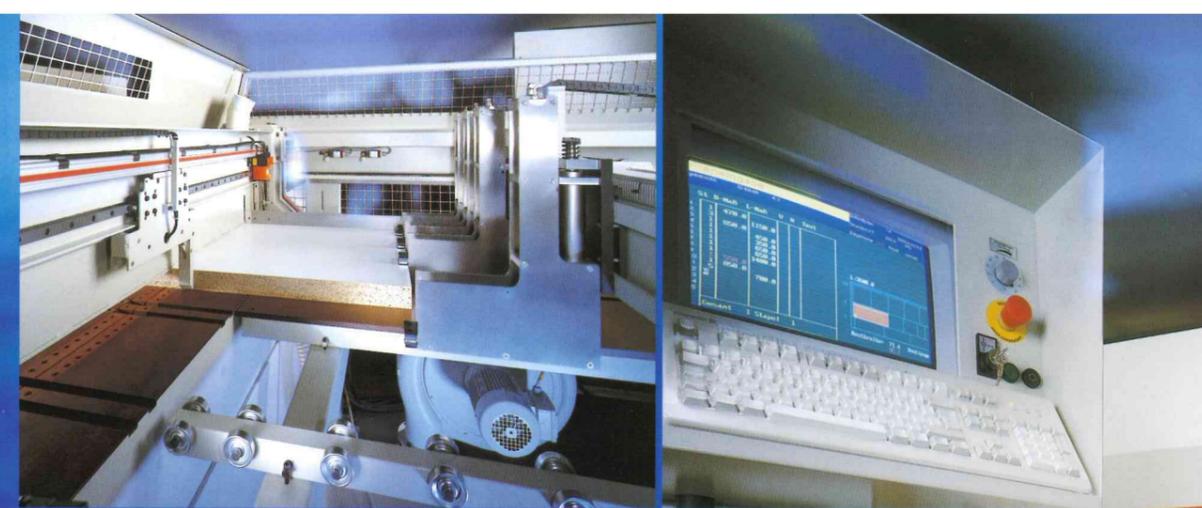
Hier trennt sich die Spreu vom Weizen. SCHEER setzt auf Qualität vom Feinsten. Unsere Führungen aus gehärtetem und geschliffenem Rundstahl sind obenliegend, Natürlich beidseitig, denn nur so liegt der Schwerpunkt optimal und die Säge arbeitet überaus präzise. Alles aus einem Guß. Durch die verrippte Gußkonstruktion bleibt die Säge schwingungsarm und ideal gedämpft. Sägepräzision in SCHEER-Qualität.

Vorritzsäge:
Die Ritzereinstellung der Vorritzsäge erfolgt über die PC-Tastatur am Bedienerpult.

Hauptsäge:
Vertikalverstellung der Säge über Linearführungen. Die Hauptsäge ist stufenlos von 0 mm bis zur maximalen Schnitthöhe verstellbar.

Sägen:
Direkte Kraftübertragung vom Antriebsmotor über Zyκλο-Palloid-Spiralkegelradgetriebe zum Sägeblatt. Die SCHEER-Garantie für lange Lebensdauer.

Super-Kugelführungsbüchsen:
Sie zeichnen sich durch sehr hohe Tragfähigkeit und geringe Reibungszahlen aus. Fluchtungsfehler werden selbständig ausgeglichen.



Technik, die begeistert und die zur Präzision führt.

Durch das präzise Zusammenspiel von Materialvorschubtisch, Ausrichteinheiten und den Sägen wird die optimale Fertigschnittqualität erreicht.

Software, die praxisorientierte Schnittstelle zum Bediener.

Ziel einer Optimierung ist es, den größtmöglichen Erlös aus den eingesetzten Plattenwerkstoffen zu erhalten. Die intelligente und multifunktionale SCHEER-Software übernimmt und verwaltet Daten, optimiert und liefert das bestmögliche Schnittbild. Dabei steht für uns unbedingte Benutzerfreundlichkeit an vorderster Stelle.

PA 6004 – PA 7004

Die konsequente Erweiterung: Plattenaufteilsägen mit Hubtisch, hundertfach bewährt.

Ausrichteinrichtung
in Längs- und Quer-
richtung.

Materialschieber.

Die Abzugseinheit mit
computergesteuerter
Achse am Abzugsbolzen.

Der Hubtisch wird seitlich
oder rückseitig beschickt.
Angetriebene Rollenbahnen
positionieren exakt das
Plattenpaket im Hubtisch.
Der Materialschieber fährt in
Abzugsposition. Gesteuerte
Achsen an den Abzugsbolzen
erfassen die genaue Stärke

der abzuziehenden Platten.
Auf Allseitenrollen werden
die Platten schonend für den
Fertigschnitt ausgerichtet.
Hubtischbewegung, Platten-
abzug, Ausrichten, Anpressen
und der Zuschnitt erfolgen
vollautomatisch.

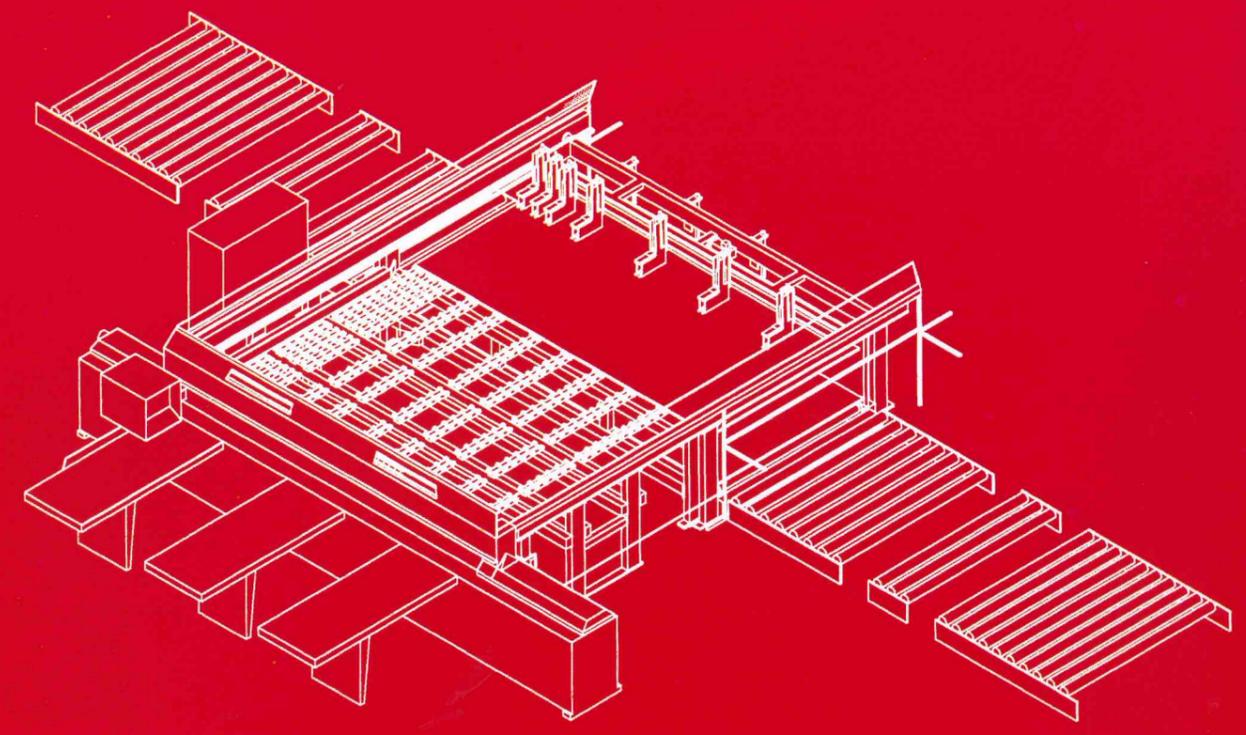
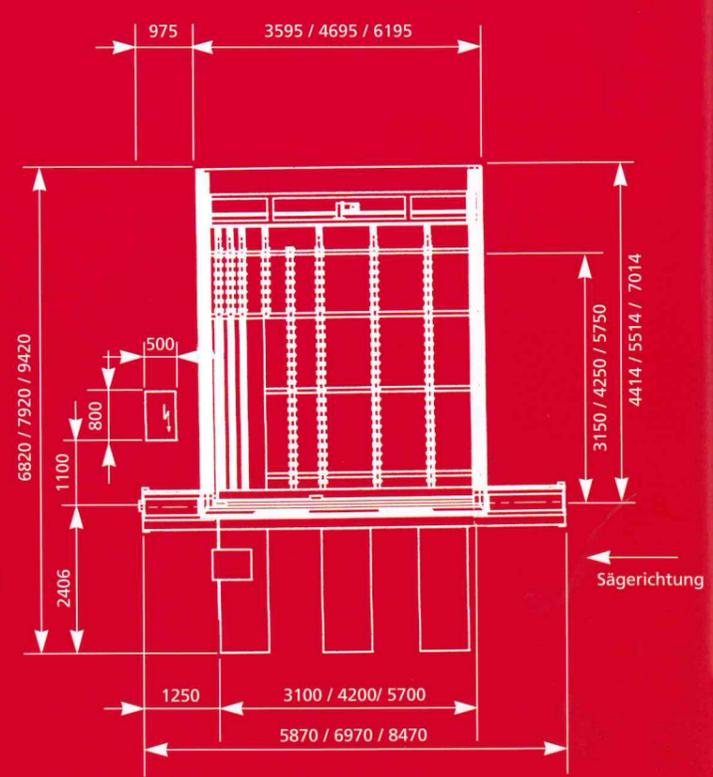
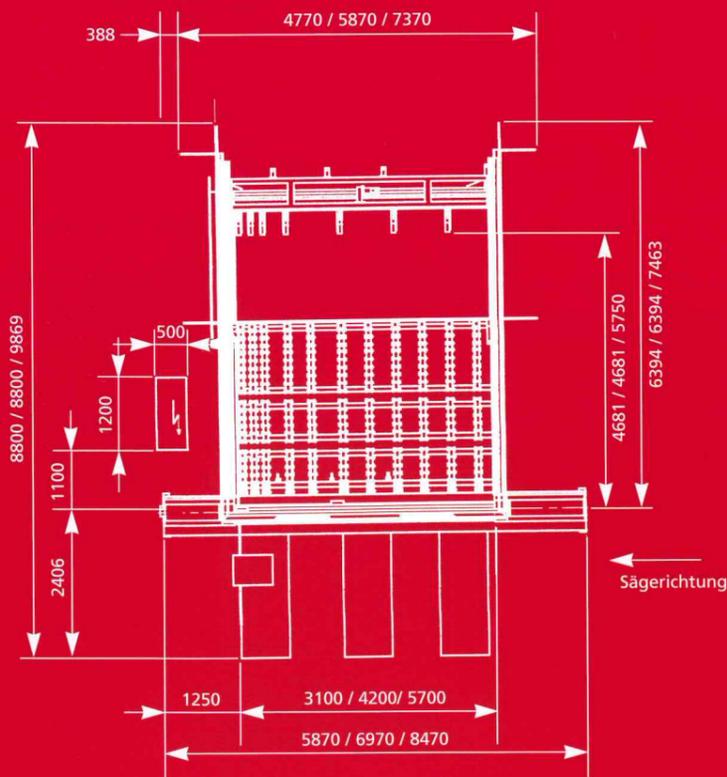
Option Kopfschnittsäge.
Zur Durchsatzsteigerung wird
in die neue Produktreihe eine
Kopfschnittsäge im Material-
vorschubtisch integriert.
Schnittpläne mit Kopfschnitt
werden ohne zeitraubendes
Drehen der Plattenstapel in
zwei Plattenpakete aufgeteilt
und nacheinander abgearbei-
tet High Tech in Perfektion.

Motorisch angetriebene
Rollenbahnen für die
rückseitige Schichtung
des Hubtisches.

Gewindespindel und Steuer-
einheit des Hubtisches mit
Zählfunktion für Platten.

Sicherheitseinrichtung
über Lichtschranken
gesteuert.





**Daten,
die überzeugen:**

PA 6000

Schnittlänge	3100 mm / 4200 mm / 5700 mm
Anschlagtiefe	3150 mm / 4250 mm / 5750 mm
Sägeblattüberstand	85 mm
Schnitthöhe	80 mm
Sägeblattdurchmesser, Hauptsäge	Ø 350 mm
Arbeitshöhe	930 mm (+10 mm / -5 mm)
Zahl der Arbeitstische	2 / 3 / 4
Arbeitstischgröße	2406 mm x 800 mm
Sägeaggregat, Motorleistung	9,0 KW
Vorritzer, Motorleistung	2,2 KW
Sägevorschub, Motorleistung	1,1 KW
Materialvorschubtisch, Motorleistung	1,5 KW
Pneumatikanschluß	10 mm LW, 6 bar
Luftverbrauch	ca. 15 l bei 6 bar je Takt
Absaugung	3 x Ø 120 mm LW
Absaugleistung	2440 m ³ bei 20 m/s Luftgeschwindigkeit
Winkelanschlag	links

PA 6004

Vorschubmotor für Längsausrichtung	0,25 KW
Hubtischmotor	4,00 KW
Antriebsmotor für Rollenbahn	0,37 KW

PA 7000

Schnittlänge	3100 mm / 4200 mm / 5700 mm
Anschlagtiefe	3150 mm / 4250 mm / 5750 mm
Sägeblattüberstand	135 mm
Schnitthöhe	115 mm
Sägeblattdurchmesser, Hauptsäge	Ø 450 mm
Arbeitshöhe	930 mm (+10 mm / -5 mm)
Zahl der Arbeitstische	2 / 3 / 4
Arbeitstischgröße	2406 mm x 800 mm
Sägeaggregat, Motorleistung	11,0 KW / 15,0 KW
Vorritzer, Motorleistung	2,2 KW
Sägevorschub, Motorleistung	1,1 KW
Materialvorschubtisch, Motorleistung	1,5 KW
Pneumatikanschluß	10 mm LW, 6 bar
Luftverbrauch	ca. 15 l bei 6 bar je Takt
Absaugung	3 x Ø 120 mm LW
Absaugleistung	2440 m ³ bei 20 m/s Luftgeschwindigkeit
Winkelanschlag	links

PA 7004

Vorschubmotor für Längsausrichtung	0,25 KW
Hubtischmotor	4,00 KW
Antriebsmotor für Rollenbahn	0,37 KW

Technische Änderungen vorbehalten.

SCHEER Holzbearbeitungs- maschinen für Handwerk und Industrie.

Erfahrung im Bau von Holzbearbeitungsmaschinen ist durch nichts zu ersetzen. Modernste Technologie, beispielhafte Qualität und äußerste Präzision zeugen von höchstem Standard, wie er bei der Firma SCHEER schon seit mehr als 70 Jahren vorhanden ist. Rund um den Globus „Made in Germany“ par excellence.

Das Lieferprogramm von SCHEER

Plattenaufteilsägen
für Handwerk und Industrie
Plattenaufteilanlagen
Furniersägen für Fügearbeiten
Universal-Dübelloch-Bohrmaschinen
in unterschiedlichen Ausführungen
Dübellochbohr- und
Dübellocheintreibmaschinen
mit CNC-Steuerung
Bohr- und Fräszentren für Gestell-
und Kleinteilefertigung
Vertikale Bearbeitungszentren
Elektrowerkzeuge
Geräte für den Treppenbau