

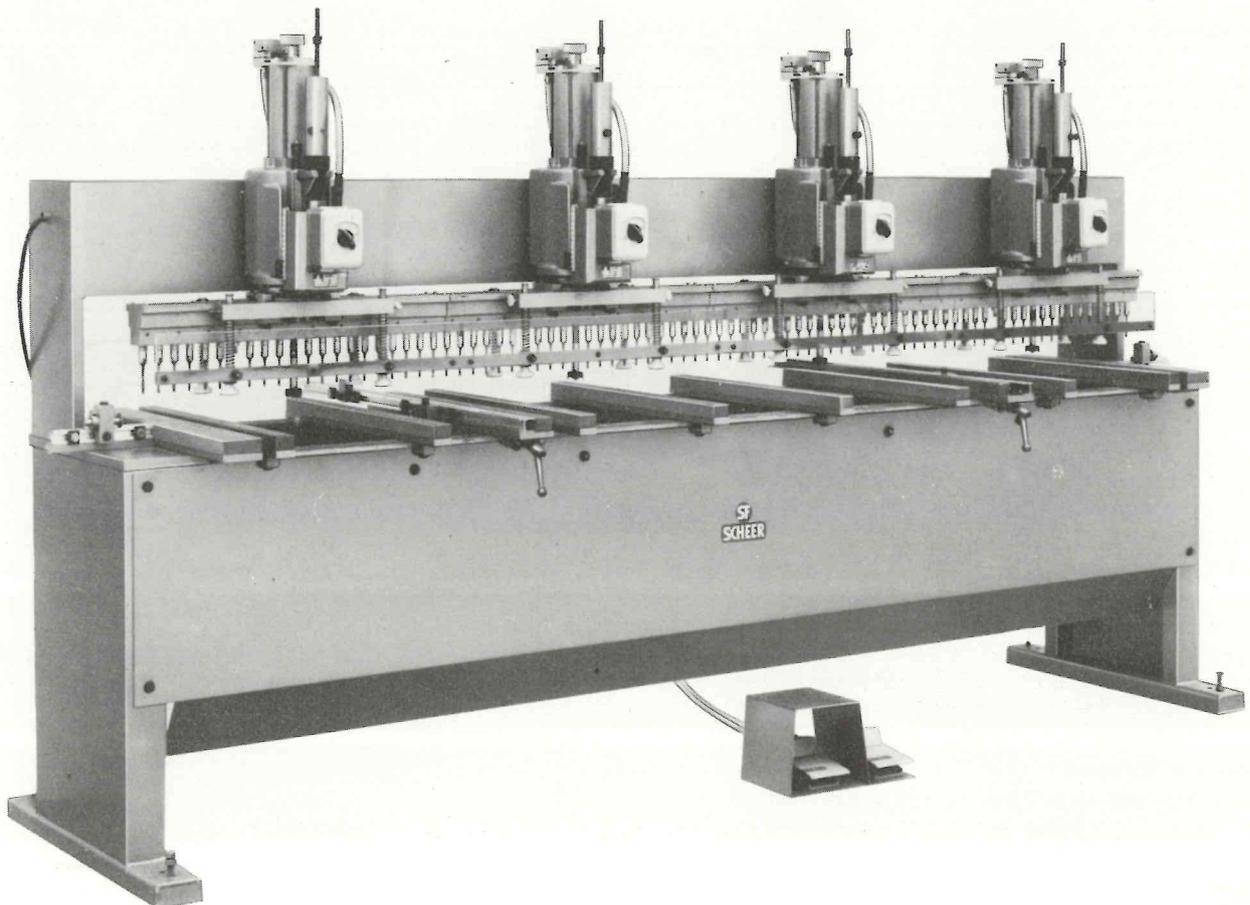
Reihen- und Beschlageinbohrmaschine



In immer stärkerem Maße werden Lochschiene für Boden-träger durch Reihenbohrungen im 32 mm-Rastersystem ersetzt. Außerdem hat die Möbelbeschlagindustrie in den letzten Jahren komplette Beschlagprogramme für dieses Rastersystem entwickelt. Dieser Entwicklung haben wir durch die Konstruktion unserer neuen **Reihen- und Beschlag-einbohrmaschine DB 16** Rechnung getragen.

- stabiler, geschlossener Unterbau
- mehrspindliges Bohraggregat mit Eigenvorschub und Ölbremszylinder
- 16 Niederhalter dienen zur Werkstückspannung während des Bohrvorganges
- bei Einsatz von Original **SCHEER-Bohrwerkzeugen** absolut splitterfreies Durchbohren auch doppelseitig beschichteter Spanplatten
- Maschine kann immer für Reihenbohrungen eingestellt bleiben – daher kaum Rüstzeiten
- vollautomatische Steuerung mit elektro-pneumatischem Aussetzbetrieb

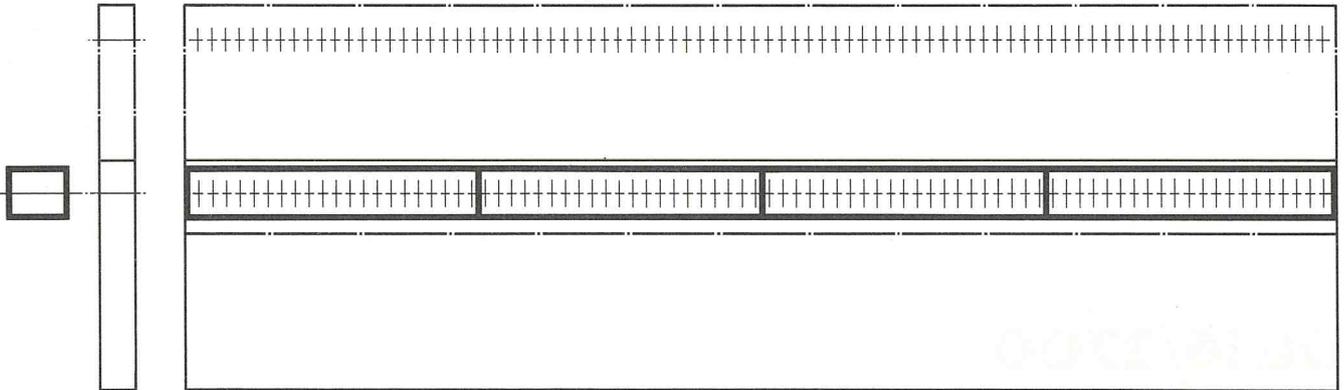
DB 16/2700



Technische Beschreibung

Die Maschine besteht aus einer genauen Führungsbahn, an welcher Bohraggregate mit 21-spindligen Bohrspindelleisten fest angebaut sind. Die Führungsbahn ruht auf einem stabilen, an 3 Seiten geschlossenen Unterbau, wobei die Portalbauweise das Durchschieben von Werkstücken erlaubt. Am Werkstück-Auflagetisch, welcher als Rost ausgebildet ist, sind 3 Anschlaggruppen für 2 Lochreihen vorhanden. Die Anschläge auf diesen Anschlaggruppen sind nach Maßskalen schnell einstellbar und so ausgebildet, daß die vorderen pneumatisch absenkbar sind. Weiter sind Winkelanschl

und 2 sinnvolle Breitenanschl



Technische Daten

Artikelnummer	363 303 2710 003
Arbeitslänge	2700 mm
Bohraggregate	4 Bohrmotoren Typ BM 602–220/380 Volt, 50 Hz, n = 2800, 2,5 PS Leistung, mit eingebautem pneumatischem Vorschub und Rücklauf, Hub max. 130 mm, mit angebautem Umsteuer-ventil und Ölbremsszylinder, 21-spindliges Vorsatzgetriebe, Spindelabstand 32 mm
Bohrabstände	min. 32 mm, max. 2656 mm
Anschlagtiefe	600 mm (auf Wunsch größer)
Anzahl der Bohrspindeln	84 Stück, jeweils 32 mm Abstand
Verpackungsmaße	2900 x 800 x 1800 mm = L x B x H (Normalverpackung) 3100 x 850 x 1900 mm = L x B x H (seemäßig)
Gewicht	netto 540 kg brutto 670 kg seemäßig 950 kg

Lieferumfang

komplette Reihenbohrmaschine DB 16 mit 2700 mm Arbeitslänge, ausgestattet mit 4 Bohraggregaten Typ BM 602–220/380 V, 2,5 PS Leistung, insgesamt 84 Bohr-

spindeln, mit vollautomatischer Pneumatik-Steuerung und 16 Niederhaltern, Wartungseinheit.

Auf Wunsch lieferbar

27-spindliges Vorsatzgetriebe, Spindelabstand 25 mm

Reihenbohrmaschine DB 16 mit größerer Arbeitslänge und mit mehr bzw. weniger Bohraggregaten



Herstellung und Kundendienst für C.F.SCHEER & CIE.:
Hans Koch GmbH | Glandorfer St. 25 | 49196 Bad Laer
Tel.: 05424-2972-0 | Fax.: 05424-2972-50
Mail.: info@hanskochgmbh.de | www.hanskochgmbh.de